



ЗАПРОС ОБ ЭТОМ ПРОДУКТЕ

[КУПИТЬ](#)

OK ARISTOROD 69

[ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ](#)

[ДОКУМЕНТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ](#)

[ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА](#)



Документы

[OK Aristorod 69 - Листовка \(ru\) \(/shared/customcf/spdfcall.cfm?cnodeID=19955&siteID=ru_RU&localeID=81\)](#)

[OK Aristorod 69 - Брошюра \(ru\)](#)

http://mam.esab.com/assets/1/BDBA5CC688D14EBE822C00D265DF8E7D/doc/97141E4DCDCE4630A4CD5DEEA55A646F/A_ru_RU-Brochure-01.pdf?

[_hstc=124535253.32e4e7e36d3c8bd6efd96504545b768e.1662701273253.1662970630742.1662974404056.5&__hssc=12453](#)

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

Работа удара	Температура испытания
После Сварки M21 (80%Ar + 20%Co2)	
91 J	-40 degC
125 J	20 degC

Механические свойства при растяжении

Состояние	После сварки	После сварки	После снятия напряжения
Защитный газ	AWS 80Ar/20CO2 (M21)	EN 80Ar/20CO2 (M21)	EN 80Ar/20CO2 (M21)
Предел прочности при растяжении	805 MPa (117 ksi)	800 MPa (116 ksi)	750 MPa (109 ksi)
Предел текучести	715 MPa (104 ksi)	730 MPa (106 ksi)	690 MPa (100 ksi)
Удлинение	17 %	19 %	20 %
Продолжительность испытаний			15 hr
Температура испытания			620 degC (1148 degF)

Данные наплавки

Ток	Кэфф. наплавки	Диаметр	В	Скорость подачи проволоки
80-280 A	1.0-5.4 kg/h (2-11 lb/h)	1.0 mm (0.040 in.)	18-28 V	2.7-14.7 m/min (106-579 in./min)
120-350 A	1.5-6.6 kg/h (3-14 lb/h)	1.2 mm (0.047 in.)	20-33 V	2.7-12.4 m/min (106-488 in./min)
225-480 A	3.3-0.0 kg/h (7-0 lb/h)	1.6 mm (1/16 in.)	26-38 V	3.1-8.1 m/min (122-319 in./min)
80-280 A	1.0-5.4 kg/h (2-11 lb/h)	0.8 mm (0.030 in.)	18-28 V	2.7-14.7 m/min (106-579 in./min)
80-280 A	1.0-5.4 kg/h (2-11 lb/h)	0.9 mm (0.035 in.)	18-28 V	2.7-14.7 m/min (106-579 in./min)

Классификации

Классификации	EN ISO 16834-A : G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo AWS A5.28 : ER110S-G
---------------	--

Одобрения

Одобрения	DNV IV Y69MS GL 4Y69M СКТБ Башенного Краностроения
-----------	--

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Характеристики расходного материала

Тип сплава	Low alloyed (1.4 % Ni, 0.3 % Cr, 0.3 % Mo)
------------	--

Хим. состав наплавленного металла

Хим. состав проволоки									
C	Cr	Cu	Mn	Mo	Ni	P	S	Si	V
0.089 %	0.26 %	-	1.54 %	0.24 %	1.23 %	-	-	0.53 %	-

Хим. состав наплавленного металла

80Ar/20CO2 (M21)

0.06 %	0.3 %	0.07 %	1.6 %	0.25 %	1.4 %	0.01 %	0.01 %	0.6 %	0.07 %
--------	-------	--------	-------	--------	-------	--------	--------	-------	--------