



ЗАПРОС ОБ ЭТОМ ПРОДУКТЕ

[КУПИТЬ](#)

OK AUTROD 309LSI

[ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ](#)

[ДОКУМЕНТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ](#)

[ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА](#)



Документы

[OK Autrod 309LSi - Листовка \(ru\) \(/shared/customcf/spdfcall.cfm?cnodeID=19986&siteID=ru_RU&localeID=81\)](#)

Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

После Сварки M12 (98%Ar + 2%Co2) Или M13 2%O2)

Механические свойства при растяжении

Предел прочности при растяжении	Предел текучести	Состояние	Удлинение
600 МПа (87 ksi)	440 МПа (64 ksi)	После сварки	35 %

Данные наплавки

Диаметр проволоки	0.045 in.
Диаметр проволоки	1.14 mm

Данные наплавки

Ток	Козфф. наплавки	Диаметр	В	Скорость подачи проволоки
80-240 A	1.5-6.0 kg/h (3.3-13. lb/h)	1.0 mm (0.040 in.)	15-28 V	4.0-16.0 m/min (157-630 in./min)
100-300 A	1.6-7.5 kg/h (3.5-16. lb/h)	1.2 mm (0.047 in.)	15-29 V	3.0-14.0 m/min (118-551 in./min)
65-220 A	1.1-5.4 kg/h (2.4-11. lb/h)	0.9 mm (0.035 in.)	15-28 V	3.5-18.0 m/min (138-709 in./min)
55-160 A	1.0-4.1 kg/h (2.2-9.0 lb/h)	0.8 mm (0.030 in.)	15-24 V	4.0-17.0 m/min (157-669 in./min)
230-375 A	5.2-8.6 kg/h (11.5-19. lb/h)	1.6 mm (1/16 in.)	23-31 V	5.5-9.0 m/min (217-354 in./min)

Классификации

Классификации	AWS A5.9 : ER309LSi EN ISO 14343-A : G 23 12 LSi
---------------	---

Одобрения

Одобрения	CE EN 13479 CWB ER309LSi DB 43.039.16 NAKS/НАКС 1.0MM-1.2MM VdTUV 10020
-----------	---

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

Характеристики расходного материала

Тип сплава	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
Защитный газ	M12, M13 (EN ISO 14175)

Хим. состав наплавленного металла

Хим. состав проволоки

C	Cr	Cu	FN WRC-92	Mn	Mo	N	Nb	Ni	P	S	Si
0.016 %	23.3 %	0.1 %	9 %	1.9 %	0.1 %	0.09 %	-	13.7 %	0.019 %	0.004 %	0.7 %

Хим. состав наплавленного металла

0.02 %	23 %	0.1 %	7 %	1.8 %	0.1 %	0.07 %	0.01 %	13.5 %	0.015 %	0.003 %	0.7 %
--------	------	-------	-----	-------	-------	--------	--------	--------	---------	---------	-------