



ЗАПРОС ОБ ЭТОМ ПРОДУКТЕ

[КУПИТЬ](#)

## OK TIGROD 347Si

[ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ](#)

[ДОКУМЕНТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ](#)

[ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА](#)



### Документы

[OK Tigrod 347Si - Листовка \(ru\) \(/shared/customcf/spdfcall.cfm?cnodeID=13475&siteID=ru\\_RU&localeID=81\)](#)

#### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

После сварки

Работа удара

113 J

Температура испытания

20 °C

#### Механические свойства при растяжении

Предел прочности при растяжении	Предел текучести	Состояние	Удлинение
640 МПа (93 ksi)	440 МПа (64 ksi)	После сварки	35 %

## Классификации

Классификации	AWS A5.9 : ER347Si EN ISO 14343-A : W 19 9 NbSi
---------------	--

## Одобрения

Одобрения	NAKS/НАКС 1.6ММ-2.4ММ VdTÜV 09736
-----------	--------------------------------------

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

## Характеристики расходного материала

Тип сплава	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb
------------	---

## Хим. состав наплавленного металла

Хим. состав наплавленного металла

C	Cr	Cu	Mn	Mo	Nb	Ni	P	S	Si
0.04 %	20 %	0.1 %	1.5 %	0.1 %	0.7 %	10 %	0.02 %	0.01 %	0.8 %

Хим. состав проволоки

0.04 %	19 %	0.10 %	1.7 %	0.1 %	0.60 %	9.8 %	-	-	0.7 %
--------	------	--------	-------	-------	--------	-------	---	---	-------