



[ЗАПРОС ОБ ЭТОМ ПРОДУКТЕ](#)

[КУПИТЬ](#)

## СВ-08Г2С

[ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ](#)

[ДОКУМЕНТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ](#)

[ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА](#)



### Документы

[Св-08Г2С - Листовка \(ru\)\\_\(/shared/customcf/spdfcall.cfm?cnodeID=31347&siteID=ru\\_RU&localeID=81\)](#)

Механические свойства при растяжении		
Состояние	После сварки	После сварки
Предел прочности при растяжении	560 MPa (81 ksi)	530 MPa (77 ksi)
Предел текучести	440 MPa (64 ksi)	420 MPa (61 ksi)
Удлинение	26 %	28 %

Классификации	
Класс	Sv-08G2S
Название	GOST 2246-70

Одобрения	
Класс	0.8-1.6 mm
Общество	NAKS/НАКС
Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.	

Характеристики расходного материала	
Тип сплава	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)